

ProFeeder

Die intelligente Art der Automatisierung Ihrer CNC-Maschine

Der ProFeeder ist die perfekte stationäre Lösung für den vollautomatischen Schicht-Betrieb und Produktionen von Klein- bis Großserien.

ProFeeder X

Hohe Produktivität - Der ProFeeder X wird mit 2, 5 oder 10 Schubladen geliefert und ist somit dank minimaler Rüstzeit eine ideale Voraussetzung zur Verkürzung Ihrer Zykluszeiten und Steigerung Ihrer Maschinenlaufzeiten. Der Roboterarm kann in verschiedenen Varianten auf der Oberfläche montiert werden, um somit seine vollständige Flexibilität nutzen zu können. Der ProFeeder X ist eine moderne, robuste Roboterzelle, die speziell für das Handling variantenreicher Produktionen ausgelegt ist.

Vorteile

- Handling von Werkstücken von wenigen Gramm bis zu mehreren Kilogramm
- Entwickelt für Groß- und Mittelserien
- Platzierung für KTS-Boxen
- Platzsparende und bewegbare Zelle mit einfacher Maschinenanbindung
- Modernste kollaborierende Roboter (UR e-Serie)



ProFeeder Q

Im Gegensatz zum ProFeeder X werden die Werkstücke auf einem Wagen mit 4 Schubladen abgelegt. Nach Abarbeitung des Wagens wird dieser manuell pneumatisch entriegelt und kann nun gegen einen weiteren bestückten Wagen ausgetauscht oder in der Zelle neu bestückt werden. Durch die Positionierung des Roboters an einer der drei geschlossenen Seiten der Zelle lässt er sich flexibel an verschiedene CNC-Maschinen stellen.

Vorteile

- Bearbeitung verschiedener Werkstücke. Ablagetrays sind in der Höhe verstellbar
- Kinderleichte Programmierung des Roboters dank UR-Software
- Standzeit Ihrer CNC-Maschinen wird verringert
- Geeignet für Klein- Mittel- und Großserien



* Abbildungen zeigen den ProFeeder mit dem Roboter von  UNIVERSAL ROBOTS. Andere Roboter auf Anfrage.

Weitere Modelle der ProFeeder-Reihe

EasyRobotics

- we move your parts

* Abbildungen zeigen den ProFeeder mit dem Roboter von  UNIVERSAL ROBOTS. Andere Roboter auf Anfrage.



ProFeeder Table

Geeignet für den schnellen und flexiblen Einstieg in die Automatisierung. Das ProFeeder-Baukastensystem kann in 3 Schritten erweitert werden, von der Produktionsautomatisierung von aufrüstbaren Kleinserien bis zur Vollautomatisierung von großen Produktionsserien.



ProFeeder Light

Besteht aus einem Grundmodul mit 1 flexiblen, manuell entnehmbarem Teilemagazin, das für die Handhabung aller Arten von Teilen ausgelegt ist.

- Die Roboterzelle kann mit den meisten CNC-Systemen eingesetzt werden.
- Der Roboterarm kann auf allen Maschinen bewegt werden.
- Kann Teile bis zu 10 kg handhaben.
- Kann auf 45°-Winkelachse umgestellt werden.



ProFeeder

Die ProFeeder-Roboterzelle besteht aus 1 Grundmodul, 2 Wägen mit 2 flexiblen Teileträgern. Die Teilekassetten werden automatisch eingefahren und sind für alle Teiletypen ausgelegt.

- Lässt sich leicht mit einem Palettenheber bewegen.
- Für kleine und mittlere Produktionsserien geeignet.
- Die automatisierte Versorgung der CNC-Maschine gewährleistet eine gleichbleibend hohe Qualität.
- Die für den Betrieb erforderlichen Arbeitsstunden können reduziert werden.



ProFeeder Compact

Der ProFeeder Compact ist eine robuste Maschine mit kompakten Abmessungen, die leicht in der Produktion bewegt werden kann.

- Mehr Platz in Ihrer Fabrikhalle
- Mehr Fächer, schnellere Prozesse
- Massenproduktion möglich
- Anpassbarkeit der verschiedenen Teile
- Individuelle Ablagen

	ProFeeder Table	ProFeeder Light	ProFeeder	ProFeeder Q
Rentabilität der Investition*	6 - 8 Monate	6 - 8 Monate	Weniger als 1 Jahr	1,5-2 Jahre
Wechseln der Ablagefächer	Manueller Wechsel der Teilekörbe	Manueller Wechsel der Teilekörbe	Wechsel des Wagens	Vollständig automatisiert
Anzahl der Ablagefächer	-	1	1 pro Wagen	4 pro Wagen
Anzahl der Wägen	-	-	2	2
Produktion	Test/Demo	Eine "zusätzliche Hand"	2-Schicht-Betrieb	Vollautomatischer 4-Schicht-Betrieb
L x B x H	900 x 860 x 925 mm	900 x 860 x 925 mm	900 x 860 x 925 mm	1885 x 742 x 968 mm
Max. Tragkraft Roboter	10 kg	10 kg	10 kg	10 kg
Ablagefach / Teilegröße	600 x 400 mm	600 x 400 mm		
Material	Pulverbeschichteter Stahl	Pulverbeschichteter Stahl	Pulverbeschichteter Stahl	Pulverbeschichteter Stahl



Roboterzelle

Die Roboterzelle ist das Grundmodul vom ProFeeder und bildet den Rahmen für die Positionierung des Roboters. Sie enthält sowohl die bearbeiteten als auch die unbearbeiteten Teile, entweder als Halter für die Teileablage (ProFeeder Light) oder als Station für den Mover (ProFeeder und ProFeeder Multi).

Das kompakte und mobile Roboterzellendesign bietet maximale Flexibilität in der Produktion. Der Roboter kann konstruktionsbedingt an allen drei Seiten platziert werden. Die kompakte Bauweise gewährleistet einen leichten Zugang zu den Produktionsmaschinen.



Teilefächer

Die Teilefächer haben austauschbare Lochplatten, sie können alle Artikeltypen aufnehmen und können durch eine Dünnschleife für das Kantenbiegen ersetzt werden. Die Teilemagazine sind sowohl am Grundmodul des ProFeeder Light als auch am Mover leicht austauschbar.



Wagen

Der Wagen wird für den Transport der Teilekörbe zum und vom ProFeeder verwendet. Der Wagen lässt sich leicht in die Roboterzelle führen, selbst wenn alle vier Teilekörbe voll sind. Die Teilekörbe werden automatisch in der Roboterzelle zentriert. Bei der Aufrüstung von ProFeeder auf ProFeeder Multi wird der Wagen mit einem Hub- und Verschiebemodul aufrüstet.

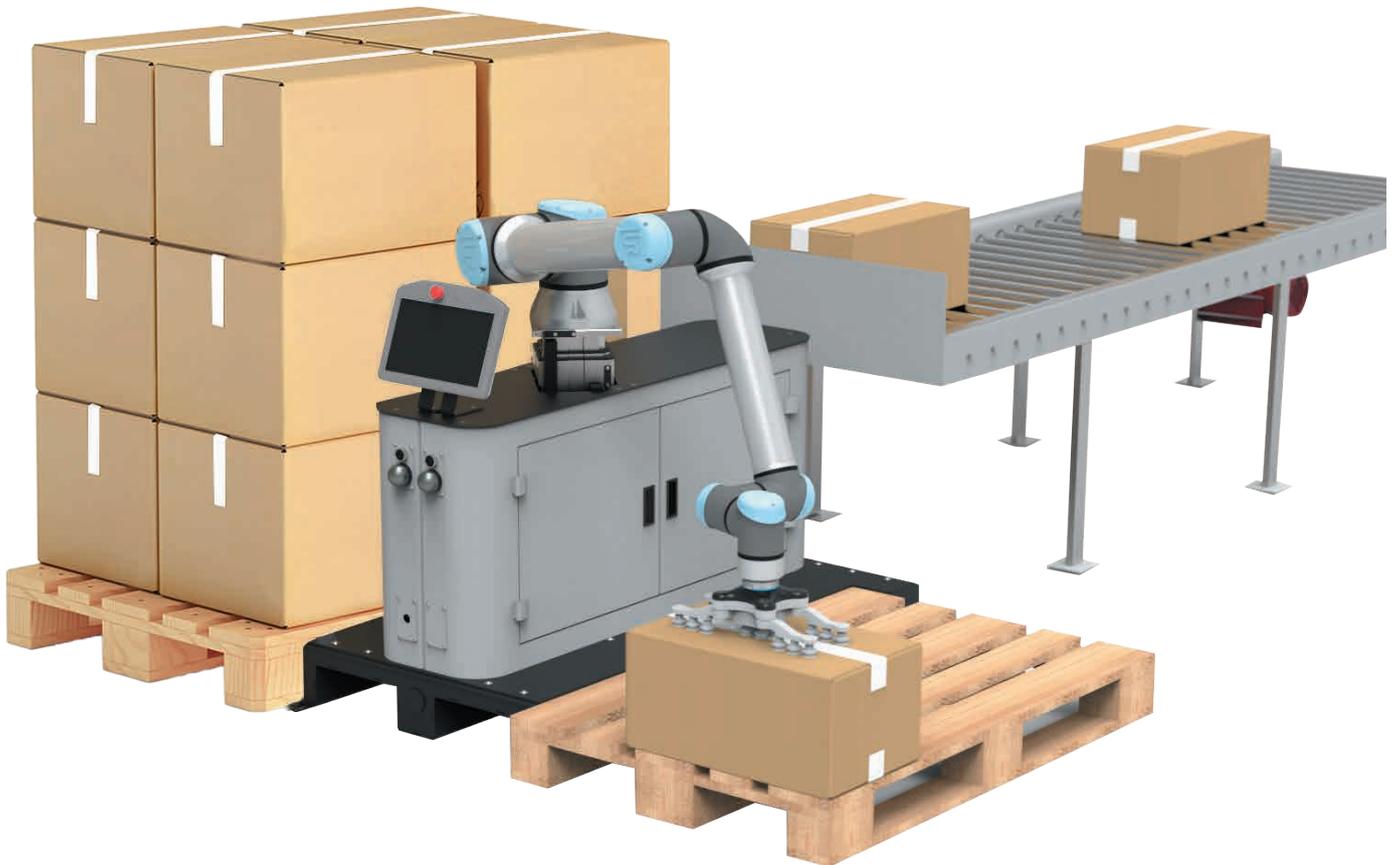
Der SAMSYS ProFeeder X und ProFeeder Q ermöglichen unbemannte Nachtschichten.

EasyPalletizer

Der mobile und multifunktionale Palettierroboter

EasyRobotics

- we move your parts



Abbildungen zeigen den EasyPalletizer mit dem Roboter von  UNIVERSAL ROBOTS
Andere Roboter auf Anfrage.

Beim EasyPalletizer handelt es sich um einen mobilen Palettierroboter, der sich einfach programmieren und bedienen lässt. Er kann um einen beliebigen Roboterarm erweitert werden. Der EasyPalletizer besteht aus einer Roboterkonsole in der Größe von Europaletten, die ein Fach für die Roboterkontrolleinheit, Kabel sowie Hubmodul oder Sockel beinhaltet. Er ist robust konstruiert und hat ein Gesamtgewicht von 300 kg (ohne Roboter und ohne Liftmodul).

Der EasyPalletizer ist in Abhängigkeit von der Höhe der Beladung in 3 Varianten verfügbar: Mit Liftmodul, mit fixem Sockel (Höhe 855 mm) oder ohne Sockel. Pro Seite verfügt der EasyPalletizer über eine Dockingstation, die die Platzierung der Palette durch je 4 Drucksensoren prüft. Sind alle Paletten korrekt platziert, beginnt die Palettierung.

Der EasyPalletizer ist multifunktional einsetzbar:

- ▶ Palettieren auf Bodenebene.
- ▶ Umladesystem (be- oder entladen).
- ▶ Doppelpalettiersystem (2 Paletten gleichzeitig).

Vorteile des Samsys EasyPalletizers

- ▶ Automatische & unbemannte Beladung von Paletten.
- ▶ Präzision und Geschwindigkeit.
- ▶ Bewegliche Robotereinheit, die an verschiedenen Standorten einfach und schnell per Hubwagen angebunden werden kann.



ER5

Die mobile Cobot-Plattform ER5 ist eine kompakte mobile Arbeitsstation für eine sichere Zusammenarbeit mit Roboterarmen. Der ER5 wird in voll- oder teilautomatisierten Produktionsumgebungen eingesetzt, die eine erhöhte Flexibilität und schnelle Integration erfordern. Der ER5 wurde im Hinblick auf sichere Roboterarme und auf seine maximale Mobilität entwickelt.

Die mobile Cobot-Plattform kann vorteilhaft für die Automatisierung der Produktion eingesetzt werden, wenn beispielsweise die Verarbeitungsmaschinen eng beieinander stehen und nicht genügend Platz für die ProFeeder-Roboterzelle vorhanden ist.



ER200

Der ER200 wird in voll- oder teilautomatisierten Produktionsumgebungen eingesetzt, die eine erhöhte Flexibilität und schnelle Integration erfordern. Der ER200 wurde im Hinblick auf maximale Mobilität entwickelt.

Der ER200 ist eine solide, mobile und kompakte Arbeitsstation, die in MIR-Roboter montiert und integriert werden kann, wodurch die Vorteile der Zusammenarbeit zwischen UR- und MIR-Roboter verbessert werden.

* Abbildungen zeigen den ProFeeder mit dem Roboter von  UNIVERSAL ROBOTS. Andere Roboter auf Anfrage.



ER1000 Pallettenstation

Die Station ER1000 ist für das Heben und Liefern von Paletten bis zu 1000 KG mit der Unterstützung von MIR 500/1000 ausgelegt.

- Schnellerer und vorhersagbarer Betrieb - Der ER1000 ist eine Durchfahrstation, d.h. die MIR500 /MIR 1000 greifen auf die Station zu, ohne von den Abgabepunkten umzukehren, was zu einem schnelleren und vorhersagbaren Betrieb im System führt.
- Eine Steuereinheit - Der ER1000 Dispenser kann auf zwei Abgabe- und Aufnahmestationen mit nur einer Steuereinheit in der Mitte erweitert werden. Das Kommunikationsprotokoll basiert auf dem neuesten OPC-UA zwischen MIR 500 und MIR 1000 zur Station.