

IRPS Instant Robot Programming System

Effizientes Schweißen von kleinen Losgrößen mit
minimalem Programmieraufwand

CLOOS

Weld your way.

www.cloos.de

Instant Robot Programming System

IRPS:

Instant Robot Programming System IRPS

Sie möchten auch kleinste Losgrößen effizient automatisiert schweißen? Insbesondere im Stahl- und Metallbau ist der Programmieraufwand für das automatisierte Schweißen von kleinen Losgrößen oftmals unverhältnismäßig hoch. Mit dem Instant Robot Programming System IRPS erzeugen Sie in kürzester Zeit Programme für das automatisierte Schweißen. Damit lohnt sich nun auch das automatisierte Schweißen von Werkstücken in Losgröße 1.

Die Vorteile des IRPS im Überblick:

Minimaler Programmieraufwand

- Enorme Zeitersparnis
- Steigerung der Anlageneffizienz
- Kein CAD-Arbeitsplatz notwendig

Erkennen der Lage und der Toleranzen des Werkstücks

- Exzellente Schweißnahtqualität
- Zeitersparnis durch Wegfall des „Nachteachens“

Reduzierung/Wegfall der Spannvorrichtung

- Senken der Investitionskosten
- Minimierung der Rüstzeiten

Verkürzen der Planungszeiten

- Just-in-time-Fertigung
- Reduzierte Personal- und Materialbindung
- Schnelle Lieferzeiten

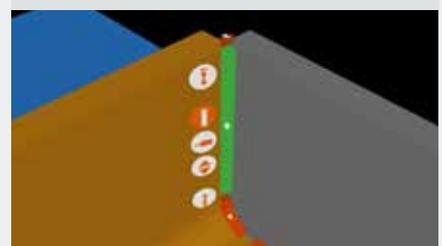
Intuitive Bedienung

- Flexibler Personaleinsatz und minimaler Schulungsaufwand
- Keine Roboterprogrammier- und Schweißfachkenntnisse notwendig

Prüfen und Ändern

Das IRPS hält zahlreiche Funktionen bereit, damit Sie die generierten 3D-Daten des Werkstücks einfach und intuitiv am Monitor bearbeiten können:

- Schweißnahtlänge
- Schweißrichtung einer Naht
- Schweißnahtreihenfolge
- Anstellwinkel und Abstand des Schweißbrenners zur Naht
- Änderungen der Schweißparameter
- Heftpunkte setzen
- Einfügen von taktilen 2D-Suchfahrten
- Erzeugen von Bahnen für das Mehrlagenschweißen



So funktioniert es:

1.

Platzieren

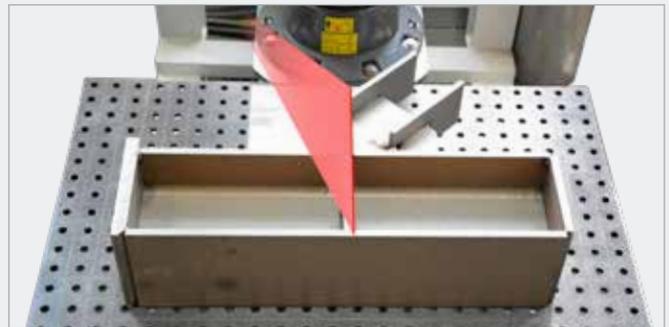
Der Bediener positioniert das geheftete Werkstück zunächst frei auf der Arbeitsstation der Roboteranlage.



2.

Scannen

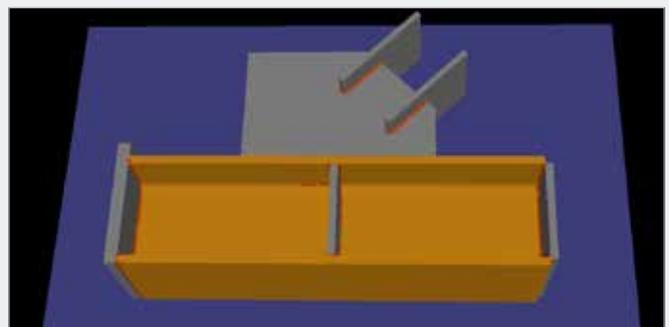
Der an einem Längsfahrwerk montierte Scanner tastet die Arbeitsfläche der Roboteranlage ab und speichert das Ergebnis.



3.

Visualisieren

Das IRPS wandelt die gespeicherten Daten des Scanners in ein 3D-Modell um. Aus dem Vergleich des 3D-Modells mit der im IRPS gespeicherten Bauteilgeometrie wird das Schweißprogramm automatisch erzeugt. Danach überträgt das IRPS das vollständig generierte Programm inklusive aller Schweißdaten an die Robotersteuerung.



4.

Schweißen

Der Bediener startet den Schweißvorgang über einen Button am Monitor des IRPS.



Weltweit!



Carl Cloos Schweißtechnik GmbH
Hauptverwaltung: Carl-Cloos-Straße 1
Zentrallager: Carl-Cloos-Straße 6
35708 Haiger
GERMANY

Telefon +49 (0)2773 85-0
Telefax +49 (0)2773 85-275
E-Mail info@cloos.de
www.cloos.de

CLOOS

Weld your way.