



Konturen exakt erfassen für inline Qualitätskontrollen. Der neue PMD Profiler.

Positionssensoren



ifm.com/de/profiler

50th
ifm anniversary
experience in automation.

Die Revolution der inline Qualitätskontrolle.

Präzise:

Erstellt Höhenprofile zur Prüfung einer korrekten und vollständigen Montage.

Unkompliziert:

Schnelle Inbetriebnahme ohne Software.

Flexibel:

Abstandsunabhängige Messung für hohe Toleranz bei der Objektpositionierung.

Spart Kosten:

Fremdlichtimmunität – keine Abschirmung oder externe Beleuchtung erforderlich.

Optional:

Konturvisualisierung per Software zur vereinfachten Fehleranalyse.

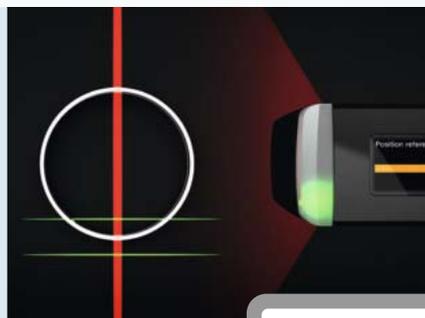


In 3 Schritten am Sensor eingestellt...

- Gutteil einlernen
- Profilbereich einstellen
- Grenzwert festlegen
- ...fertig



Verbindung
mit IO-Link.



Präziser Objektskan.

...oder am PC per
Vision Assistant.

Ausschussrate

Erfasste
Objektprofile

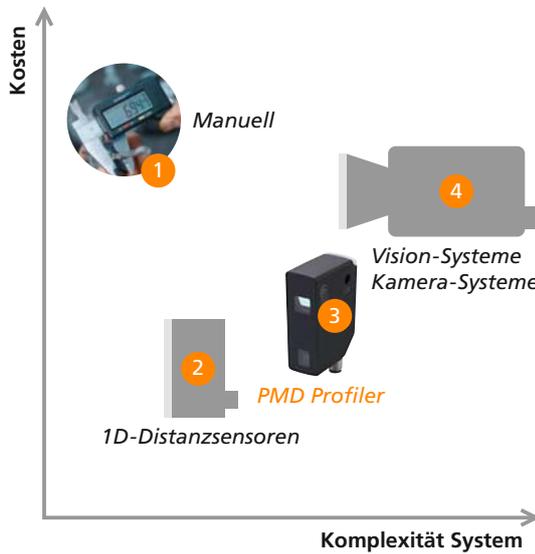
Kontur-
visualisierung



Flexibel und vielfältig einsetzbar.

Der Profiler sichert zuverlässig die korrekte Verwendung und Montage von Bauteilen. Dank der präzisen Konturerfassung erkennt der Line-Scanner, ob das Prüfobjekt das tatsächlich vorgesehene ist. Auch die korrekte Orientierung und Bearbeitung des Bauteils lässt sich über den Vergleich des tatsächlichen und des vorgegebenen Höhenprofils prüfen. Dank der Region-of-Interest-Funktion (ROI) lässt sich der Prüfbereich auf relevante Ausschnitte des Bauteils eingrenzen. Zwei grüne Marker auf der Laser-Linie visualisieren die ausgewählte ROI. Minimale Spaltabweichungen, etwa bei nicht eingerasteten Steckverbindungen lassen sich mittels ROI-Funktion ebenso zuverlässig erfassen wie die Anwesenheit oder Abwesenheit von Kleinstbauteilen.

Qualitätskontrolle im Vergleich.

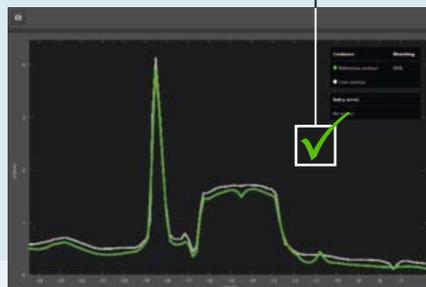


- 1 Manueller Check**
Häufige Fehler, hohe Kosten
- 2 1D-Distanzsensoren Check**
Abstandsabhängig
Schwierige Ausrichtung kleiner Objekte
Keine Erkennung als Gut- oder Schlechtteil
- 3 PMD Profiler**
- 4 Vision-System Check**
Empfindlich gegen Umgebungslicht
Umhausung gegen Fremdlicht
Geschultes Servicepersonal erforderlich (Software)



Qualität sichern.

Über einen einstellbaren Grenzwert kann der Prozentwert der Übereinstimmung definiert werden, ab dem ein Objekt als Gut- oder Schlechtteil erkannt wird. Z. B. kann zwischen Metallringen eines Lagers mit oder ohne Nut unterschieden werden. Auch kann geprüft werden, ob die korrekte Montagerichtung eingehalten wird.



Grün: Referenz-Kontur, weiß: Live-Kontur

Bauform [mm]	Messabstand (Z-Richtung) [mm]	Messbereichsbreite (X-Richtung) [mm]	Ausgang	Bestell-Nr.
88 x 65 x 28,5	150...300	100 (bei einem maximalen Abstand von 300 mm)	PNP / NPN	OPD100

Zubehör Ausführung	Bestell-Nr.
Montageset OPD, 12 mm	E2D118
Rundprofil, 100 mm, Edelstahl	E20938

Weiterführende Informationen wie technische Daten, Zubehör, Anwendungsvideo oder Preise finden Sie unter ifm.com/de/profiler



Go ifmonline!

Informieren, auswählen,
bestellen im ifm-Webshop

ifm.com



ifm – close to you!



Positionssensoren



Sensoren für
Motion Control



Industrielle
Bildverarbeitung



Sicherheitstechnik



Prozesssensoren



Industrielle
Kommunikation



IO-Link



Identifikationssysteme



Systeme zur
Zustandsüberwachung
von Maschinen



Systeme für mobile
Arbeitsmaschinen



Verbindungstechnik



Software



Netzteile



Zubehör

Ihr ifm-Service-Center
0800 16 16 16 4

Kompetent. Direkt. Kostenlos.

